



# Teknobond 400 S

## Tanım:

Kartuşlu iki bileşenli, tiksotropik, epoksiakrilat esaslı, ankraj ve montaj malzemesidir.

## Kullanım alanları:

Donatıların ve bağlantı rotlarının; betona, boşluklu veya dolu tuğla vb. lerine ankrajında ve tamirlerde, metal filizi ekiminde, prefabrik elaman ankrajlarında, enjeksiyon pakelerinin ve aparatlarının sabitlenmesinde, civata ve pimlerin ankrajlarında, merkezi ısıtma, havalandırma v.b boruların ve tesisatın montajında, ve her tür yapı malzemesinin yapıştırılmasında kullanılır.

## Avantajları:

Çok çabuk sertleşir, Mekanik mukavemetini çok çabuk kazanır, Zamandan tasarruf sağlar, Sarkma yapmayan macun kıvamındadır, Donatıları korozyona karşı bariyer etkisi ile mükemmel korur. Kimyasal maddelere karşı dayanıklıdır. Baş üstü uygulamalarda rahatlıkla kullanılır.

## Kartuşun Kullanılması:

Kapağı çevirerek açınız ve çıkarınız, Statik karıştırıcı ucu takınız. Kartuş tabancasına yerleştirin ve uygulamaya başlayınız, Uygulamaya ara verildiğinde

tabancadaki basınç boşaltıldıktan sonra statik karıştırıcı uç kartuş üzerinde bırakılabilir, Reçine statik karıştırıcıda sertleşmiş ise çalışmaya başlamadan önce yeni bir uç takılmalıdır. Açılmış bir kartuşu saklarken statik karıştırıcıyı çevirerek çıkarın, kartuş ağzını temiz ve kuru bir bezle temizleyin ve kapağını kapatın.

## Uygulama Prosedürleri:

Gereken çap ve derinlikteki deliği darbeli matkapla delin. Delik çapı ve derinliği kullanılacak ankraj elemanının boyutuna göre olmalıdır. Açılan delik yuvarlak tel fırça basınçlı hava ile temizlenmelidir. Deliklerde toz, kir, yağ vb. yabancı madde kalmamalıdır. Delik her temizleme aşamasından sonra pompa ve kompresörle, deliğin dip kısmından başlanarak temizlenmelidir. Kartuşun içindeki iki ayrı bileşen statik karıştırıcının ucundan karışmış halde çıkana kadar tetiğe basın. Deliğin dibinden başlayarak reçineyi içeri sıkarken kartuşu yavaşça dışarı doğru çekin. İçeride hava boşluğu kalmamasına

dikkat edin. Derin deliklerde uzatma ucu kullanılabilir. Ankraj elemanı döndürerek deliğin içine sokun. Bir miktar reçine dışarı çıktıktan sonra ankraj elemanı reçinenin jelleme süresi içinde deliğe yerleştirilmelidir. Sertleşme süresince ankraj elemanı kesinlikle o y n a t ı l m a m a l ı v e y a yüklenmemelidir. Uygulama esnasında iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalıdır.

## Dikkat Edilecek Hususlar:

Ankraj malzemesini boşluklu malzemelere tespit edebilmek için (tuğla veya bloklar) ankraj dübeli kullanınız. Tabancadan çıkan ilk karışımı kullanmayınız. Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar selülozik tiner ile temizlenmelidir. Kürünü almış malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ		JELLEŞME ve YÜKLEME SÜRESİ		
KARIŞIM ORANI	87/13	Yüzey Sıcaklığı	Jelleşme Süresi	Minimum Yükleme Süresi
KARIŞIM YOĞUNLUĞU	1.70 ± 0.05 kg/lit	-5°C	50 dak	90 dak
TAM KÜRLENME	7 gün	+5°C	121 dak	50 dak
YENİDEN KAPLANABİLME	20 °C de 1 saat	+15°C	6 dak	35 dak
SERVİS SICAKLIĞI	-30°C den + 100°C	+25°C	3 dak	30 dak
UYGULAMA SICAKLIĞI	+5 °C den +35 °C ye	+35°C	2 dak	25 dak
SARFIYAT	1.7 kg./m <sup>2</sup> /mm			
AMBALAJ	410 ml. / 345 kartuş			
DEPOLAMA	Kapalı ve güneş ışığından uzakta, düzgün depolama ile raf ömrü 18 aydır			