

**TEKNO®**  
construction chemicals

# Polyurea Sprey Sistemi



## İçindekiler

---

Ürünler ve Açıklama .....	2
Teknobond 300 .....	3
Teknobond 300 NB .....	5
Teknobond 110 .....	7
Teknomer 650 .....	9
Teknomer 655 .....	12
Teknobond 650 P .....	14
Poliürea Kaplama Sistemi .....	16

## Ürünler ve Açıklamaları

### Teknobond 300

Epoksi reçine esaslı, çift bileşenli, düşük viskoziteli astar



### Teknobond 300 NB

Çift bileşenli, nemli yüzeyler için epoksi astar.



### Teknobond 110

Poliüretan esaslı solventli astar malzemesi.



### Teknomer 650

Saf Polyurea esaslı, iki komponentli, solventsiz, çatlak köprüleme özelliğine sahip, her türlü hava koşullarında uygulanabilen, su yalıtım membranıdır.



### Teknomer 655

Hybrit Polyurea esaslı, iki komponentli, solventsiz, çatlak köprüleme özelliğine sahip, her türlü hava koşullarında uygulanabilen, su yalıtım membranıdır.



### Teknobond 650 P

Poliüretan akrilik esaslı, UV dayanıklı boyalı.



### Polyurea Uygulama Makinesi

Polüure ve poliüretan köpüğü temelden çatıya her bölgeye yalıtım için uygulayabilirsiniz.



## Teknobond 300

Epoksi Reçine Esaslı, Çift Bileşenli, Düşük Viskoziteli Astar



CE EN 1504-2

### Ürün Tanımı

Teknobond 300, iki bileşenli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen epoksi reçine astarı.

### Kullanım Alanları

- Beton yüzeylerin, çimentolu şapların ve epoksi harçların astarlanması,
- Normal, parlak ve çok emici yüzeylerde,
- Tüm epoksi ve poliüretan zemin kaplamalarından önce astar olarak,
- Epoksi esaslı tesviye harçları ve harç kaplamalar için bağlayıcı olarak,

### Özellikleri ve Avantajları

- Düşük viskoziteldir.
- İyi penetrasyon özelliğine sahiptir.
- Yüksek yapışma gücüne sahiptir.
- Solvent içermez.
- Uygulaması kolaydır.
- Katlar arası bekleme süreleri kısalıdır.
- Çok amaçlıdır.
- Dış mekanlarda da kullanılabilir.

### Uygulama Talimatları

Yüzey Hazırlığı: Uygulama yüzeyi her türlü toz, kir, zayıf ve oynak parçacıklardan, çimento şerbeti

kalıntılarından, yağ ve gresten temizlenmiş ve kuru olmalıdır. Beton alt yüzey temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm<sup>2</sup>), çekme dayanımı (pull-off) en az 1.5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır.

Kariştırma: B bileşeni A bileşeni üzerine eklendikten sonra düşük hızlı, elektrikli bir karıştırıcı (en fazla 400 devir/dk) ile homojen bir renk elde edene kadar 2-3 dakika karıştırınız.

Sürekli, gözeneksiz bir katın yüzeyi kapladığını emin olunuz. Gerekirse iki kat astar uygulaması yapınız. TEKNOBOND 300 firça, rulo veya püskürme ile uygulanabilir. Etrafa dökülen ve uygulama ekipmanlarına bulaşan malzeme TEKNO TİNERİ ile temizlenebilir.

### Uygulama Notları/Sınırlamalar

- Malzemenin sertleşmesini tamamlaması için, izin verilen minimum sıcaklığın altında kullanmayın. Düşük sıcaklıklar sertleşmeye yavaşlatacak, yüksek sıcaklıklar ise sertleşmeyi hızlandıracaktır. Pota ömrü de sıcaklıklara bağlı olarak değişecektir.
- Kürünü almamış zemin sıcaklığı yoğunlaşma noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.
- Ürün ciltte tahrış yapabilir. Koruyucu eldiven, maske ve gözlük kullanılmalıdır. Harçın gözle teması halinde gözler derhal ılık su ile yıkanmalı ve doktora başvurmalıdır.
- +5°C'nin altında uzun süre depolanan ürünlerde kristalleşme gözlemlenebilir. Ürün tekrar oda sıcaklığına getirilerek kristalleri çözülürse herhangi bir problem olmadan kullanılabilir.
- Doğrudan güneş ışınlarına (UV) bağlı olarak sertleşen ürünlerde renk kayıpları, sararma ve tebeşirlenme olabilir.
- Su berraklılığında bir renk ve uzun süreli UV dayanımı beklenen yerlerde TEKNOBOND 350 kullanılmalıdır.

### Sarfiyat

Astar : 300-500 gram/m<sup>2</sup>

Tesviye Harcı: 1,4 - 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm (Kuvars kumu miktarını bağlı olarak değişir)

Tamir Harcı : 2,0 - 2,2 kg/m<sup>2</sup>/mm (Ağırlıkça 10 katı kadar kuvars kumu kullanılan uygulamalar)

**Teknik Bilgi**

<b>Genel Bilgiler</b>		
Kimyasal Yapı	Solvantsız Epoksi	
Renk	Şeffaf sarımsı sıvı	
Raf Ömrü	Orijinal ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay	
Ambalaj	A Bileşeni: 10 kg teneke kutu B Bileşeni: 5 kg teneke kutu A+B Bileşenleri: 15 kg set	A Bileşeni: 400 kg (2 varil) B Bileşeni: 200 kg varil A+B Bileşenleri: 600 kg set (3 varil)
<b>Uygulama Bilgileri</b>		
Karışım Yoğunluğu	1,10±0,02 g/ml (EN ISO 2811-1)	
Uygulama Süresi	≥ 30 dk (Hava şartlarına göre değişir)	
Katlar Arası Bekleme Süresi	En az 24 saat, En çok 3 gün (+20°C)	
Karışım Oranı	2 Birim A : 1 Birim B (Ağırlıkça)	
Tam Mukavemet	7 gün (+20°C de)	
Yüzey/Çevre Sıcaklığı	En az +10°C / En çok +30°C	
Yüzey Rutubet İçeriği	< 4% (Ağırlıkça)	
Bağıl Nem	En fazla %80 olmalı	
<b>Performans Bilgileri</b>		
Eğilme Mukavemeti (7 Gün)	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>	(TS EN 196-1)
Basınç Mukavemeti (7 Gün)	≥ 90 N/mm <sup>2</sup>	(TS EN 196-1)
Betona Yapışma Mukavemeti	≥ 4 N/mm <sup>2</sup> (Betondan kopma)	(TS EN 4624)
Çeliğe Yapışma Mukavemeti	< 3 N/mm <sup>2</sup>	(TS EN 4624)
Shore D Sertliği (7 gün)	83	
Termal Dayanım	Sürekli: +50°C En çok 7 gün: +80°C	

## Teknobond 300 NB

Nemli Yüzeyler İçin Epoksi Astar



CE EN 1504-2

### Ürün Tanımı

Teknobond 300 NB, epoksi esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen, nemli ve ıslak yüzeyler için, astar.

### Kullanım Alanları

- Beton yüzeylerin, çimentolu şapların ve epoksi harçların astarlanmasıında,
- Normal, çok emici, nemli ve ıslak yüzeylerde,
- Tüm Epoksi ve Poliüretan zemin kaplamalarından önce astar olarak.
- Epoksi esaslı tesviye harçları ve harç kaplamalar için bağlayıcı olarak.
- Eski beton - yeni beton arası aderans artırmacı olarak kullanılır.

### Özellikleri ve Avantajları

- Nemli ve ıslak yüzeylere çok iyi aderans sağlayarak, nem bariyeri görevi görür,
- Düşük viskozitelidir,
- İyi penetrasyon özelliğine sahiptir,
- Yüksek yapışma dayanımına sahiptir,
- Solvent içermez,
- Uygulaması kolaydır,

- Katlar arası bekleme süreleri kısalıdır,
- Çok amaçlıdır,
- Dış mekanlarda da kullanılabilir,

### Uygulama Talimatları

Uygulama yüzeyi her türlü toz, kir, zayıf ve oynak parçacıklardan, çimento şerbeti kalıntılarından, yağ ve gresten arındırılmış ve kuru olmalıdır. Beton alt yüzey temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az  $25 \text{ N/mm}^2$ ), çekme dayanımı (pull off) en az  $1.5 \text{ N/mm}^2$  olmalıdır. Uygulama yüzeyi, en fazla yapışma dayanımını sağlamak amacıyla, basınçlı hava tutma vb. yöntemler kullanılarak temizlenmiş olmalıdır. B bileşeni A bileşenine eklendikten sonra düşük hızlı, elektrikli bir karıştırıcı (en fazla 400 dev./dak.) ile homojen bir renk elde edene kadar 2-3 dakika karıştırınız. Sürekli, gözeneksiz bir katın yüzeyi kapladığına emin olunuz. Gerekirse iki kat astar uygulaması yapınız. Teknobond 300 NB fırça, rulo veya gelberi ile uygulanabilir Uygulamadan hemen sonra, henüz sertleşmeden; aletler, TEKNO TİNER ile temizlenmelidir. Sertleşen ürün sadece mekanik olarak temizlenebilir.

### Uygulama Notları / Sınırlamalar

- Malzemenin sertleşmesini tamamlaması için, izin verilen minimum sıcaklığın altında kullanmayın. Düşük sıcaklıklar sertleşmeye yavaşlatacak, yüksek sıcaklıklar ise sertleşmeyi hızlandıracaktır. Pota ömrü de sıcaklıklara bağlı olarak değişecektir.
- Ürün ciltte tahriş yapabilir. Koruyucu eldiven, maske ve gözlük kullanılmalıdır. İşe başlamadan önce ellere koruyucu krem sürülebilir. Harçın gözle teması halinde gözler derhal ılık su ile yıkamalı ve doktora başvurmalıdır.
- $0^\circ\text{C}$ 'nin altında uzun süre kalırsa ürünlerde kristalleşme gözlemlenebilir. Ürün tekrar oda sıcaklığına getirilerek kristalleri çözülürse herhangi bir problem olmadan kullanılabilir.
- Doğrudan güneş ışınlarına (UV) bağlı olarak sertleşen ürünlerde renk kayıpları, sararma olabilir.

### Sarfiyat

Teknobond 300 NB Astar :  $200-300 \text{ gr/m}^2$   
yüzeye bağlı olarak.

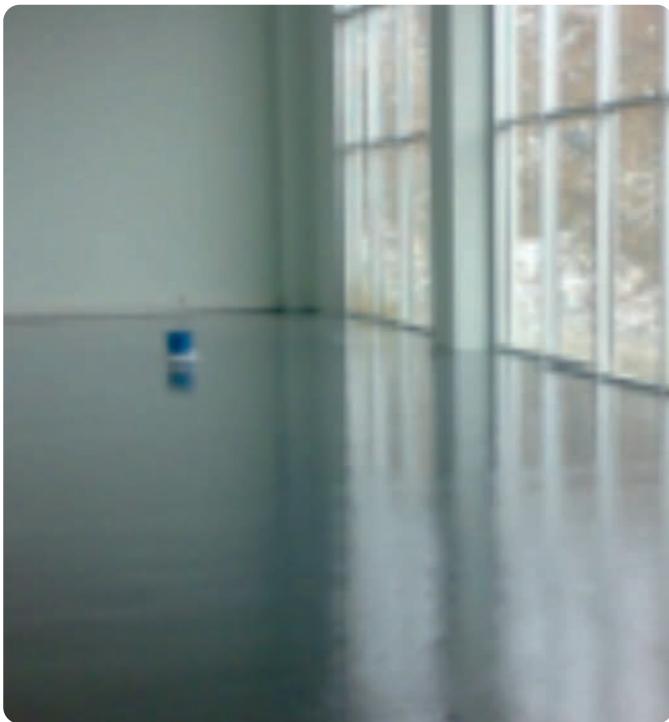
**Teknik Bilgi**

<b>Genel Bilgiler</b>	
<b>Kimyasal Yapı</b>	Epoksi Reçine Esası
<b>Renk</b>	Şeffaf Sıvı
<b>Ambalaj</b>	16 kg set
<b>Raf Ömrü</b>	12 ay
<b>Yoğunluk</b>	A Bileşen : $1,10\pm0,02$ (kg/lt) B Bileşen : $1,03\pm0,02$ (kg/lt) Karışım : $1,10\pm0,02$ (kg/lt) (EN ISO 2811-1)
<b>Eğilme Mukavemeti ( 7 Gün )</b>	>30 N/mm <sup>2</sup> ( TS EN 196-1 )
<b>Basınç Mukavemeti ( 7 Gün )</b>	>75 N/mm <sup>2</sup> ( TS EN 196-1 )
<b>Betona Yapışma Mukavemeti</b>	>4 N / mm <sup>2</sup> ( Betondan Kopma ) ( TS EN 4624 )
<b>Çeliğe Yapışma Mukavemeti</b>	>3 N / mm <sup>2</sup> ( TS EN 4624 )
<b>Uygulama Süresi ( 23°C , % 50 Nem )</b>	40 dk ( Hava şartlarına göre değişebilir )
<b>Karışım Oranı</b>	100 Birim A : 60 Birim B ( Ağırlıkça )
<b>Tam Mukavemet</b>	7 Gün

Teknik bilgiler, +20°C hava sıcaklığında ve %50 rölatif hava nemi oranına göre elde edilen bitmiş ürünlerin, 27 gün sonraki performansı için geçerli olan ve Tekno Yapı Kimyasalları Laboratuvar çalışmasında elde edilen yaklaşık değerlerdir.

## Teknobond 110

Poliüretan Esaslı Solventli Astar Malzemesi



CE EN 1504-2

### Ürün Tanımı

Tek bileşenli, solvent içeren poliüretan astar malzemesidir TEKNOBOND 110 esas olarak poliüretan esaslı malzemelerin ön işlemeinde astar malzemesi olarak kullanılır.

### Kullanım Alanları

- Tozulan ve uflatılan yüzeylerin sabitlenmesinde,
- Mineral esaslı yüzeylerin aşınma direncinin artırılmasında ve poliüretan kaplama yapılacak yüzeylerde yüksek aderans elde etmek amacıyla kullanılır.
- Ahşap, beton vb. emici yüzeylere yapıştırıcı veya kaplama uygulamasından önce uygulanarak üstüne gelecek malzemenin aderansını artırır.
- Poliüretan izolasyon kaplamalarının altında, özellikle çatı uygulamalarında, bitümlü yüzey astarı olarak kullanılır. Malzeme içerisinde kullanılan solventlerin, bitüm yüzeyler üzerinde olumsuz etkisi yoktur.

### Özellikleri ve Avantajları

- Solventli, şeffaf, hava şartlarından etkilenmez.
- Tuzlu su, tuz çözeltileri, bazlar, seyreltilmiş asitler, alifatik solventlere, benzin ve mineral yağlara dayanıklı.

- Tüm mineral ve beton yüzeylere aderansla derinlemesine penetre olur.
- Uygulaması süratli ve kolaydır.
- Betonun su emiciliğini azaltarak, yapısal olamayan kılçal çatlaklar doldurur.
- Yüzeyde kalıcı su geçirimsizlik sağladığından iki kademeli koruma sağlar.
- Gaz beton ve benzeri yüzeylerde gözenekleri doldurarak geçirimsiz bir yüzey oluşturur.
- Tekne tamir ve dolgu macunlarının yapışma gücünü arttırmır.

### Uygulama Talimatları

**Yüzey Kalitesi:** Beton ve sıvaların en az 28 gün kürlenmesi gereklidir. Kürlenmiş yüzeydeki harç artığı vs. hafif kumlama veya fırçalama ile uzaklaştırıldıktan sonra uygulanır. Eski beton ve sıva yüzeyindeki eskiden kalma boyaya, kir, toz vs. gibi gevşek parçacıklar kumlama, kazma, fırçalama yöntemleri ile uzaklaştırılır. Yağ ve gres artıkları deterjanlı su ile temizlenir. Nötralizasyon gerekiyorsa yüzey %3-4' lük hidroklorik asit veya asetik asit çözeltisi ile silinir ve su ile ykanır. Teknobond 110, uygulanmadan evvel yüzeyin tamamen kuru olduğuna dikkat edilmelidir.

**Yüzey Hazırlığı:** Uygulama yapılacak yüzey her türlü yağ, pas, deterjan vb. yapışmayı engelleyici maddelerden, gevşek ve oynak parçacıklardan arındırılmış olmalıdır. Beton yüzey nemci %4'ün altında olmalıdır. Yüzeyde çatlak, oyuk gibi tamir gerektiren durumlar var ise uygun çimento esaslı (TEKNOREP) veya epoksi esaslı harçlar (TEKNOBOND 400) ile tamir edilmelidir. TEKNOBOND uygulama gününden bir gün önce 20 - 30°C'deki bir yerde muhafaza edilmeleri yararlı olacaktır. Tek bileşenli, kullanımına hazır ve nem ile reaksiyona giren TEKNOBOND 110 astar malzemesi, kullanılacak miktar kadar kaba aktarılarak uygulanmalıdır (farklı karışımalar ilave edilmeden). Temizliği yapılan yüzeye fırça veya rulo yardımcı ile direk tattık edilerek kesintisiz şekilde uygulanır. Her katta yaklaşık 20 - 50 mikron (kuru film) uygulanır. Astar uygulanmış zemin, 3 - 4 saat kadar suda korunmalıdır.

**Kürleme Aşaması:** Teknobond 100 kürünü tamamlamadan önce üzerine su gelmesine, yaya trafiğe açılmasına izin verilmemelidir. Trafiğe açılma süresi min. 24 saatdir.

TEKNOBOND 110 yüzeyin gözenekliliğine, dokusuna göre bir veya iki kat olarak uygulanır. Astar uygulaması iki kat yapılacaksa ikinci kat, birincisi tam kurulmadan ama yapışkan haldeyken uygulanmalıdır. Doğru zaman elle astar tabakanın yapışkanlığını kontrol edilerek belirlenebilir. Daha erken uygulanırsa uçucuların uzaklaşması zorlaşacak, bunun da daha sonraki kaplamalarda istenmeyen etkileri olacaktır.

İkinci katın çok geç uygulanması durumunda ise yapışma olumsuz etkilenecektir. Sıcak havalarda ve özellikle doğrudan güneş gören yüzeylere yapılan uygulamalarda, astarın kuruması hızlı olacaktır. Bu durumlarda ikinci katın uygulanmasında gecikilmelidir.

**Temizlik:** Uygulamadan sonra direk güneş ışığı, şiddetli rüzgar, yüksek hava sıcaklığı (+30°C üzeri) yağmur ve don gibi olumsuz hava koşullarına karşı korunmalıdır. Uygulamadan kısa süre sonra sertleşme tamamlanacağı için dikkat edilmeli, su ve sabun ile eller yıkanmalıdır.

#### Uygulama Notları / Sınırlamalar

- Solvent içerir, yanıcıdır. Açık alevle yaklaşmayın ve uygulama sırasında sigara içmeyiniz.,
- TEKNOBOND 110 hava ile kürlenir. Eğer kalın bir tabaka halinde tatbik edilirse köpük oluşturur.

- Uygulama ince bir katman şeklinde yapılmalıdır.
- TEKNOBOND 110'un kürünü tam olarak alabilmesi için bağıllı nemin %40 ile %90 arasında olması gereklidir.
- Kaplama işleminden önce içindeki solventin tamamen atması beklenmelidir.
- Sadece yeterli havalandırılmada sağlanmış alanlarda ve açık çalışınız. Kapalı alanlarda yeterli solvent kokusu oluşabileceğini göz önünde bulundurunuz.
- Zemin sıcaklığının, çiğ noktasının +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir.
- Eldiven, gözlük ve koruyucu giysi kullanınız. Deri ile temas halinde sabun ve su ile yıkayınız.
- Kısa sert killi firça veya kısa tüylü rulo ile uygulanır.
- Uygulamadan hemen sonra, henüz sertleşmeden, ekipmanlar TEKNOTINER ile temizlenmelidir.

#### Teknik Bilgi

Genel Bilgiler		
Renk	Açık sarı	
Baz polimer	Poliüretan	
Ambalaj	3 kg veya 15 kg'lık teneke ambalajda	
Raf Ömrü	Açılmamış ambalajında kuru ortamda 12 ay	
Sarfiyatı	100 – 250 gr/m <sup>2</sup> ( yüzeye bağlı olarak değişebilir.)	
Uygulama ve Performans Bilgileri		
Su Direnci	Sızıntı yapmaz (1m su sütunu, 24 saat)	DIN EN 1928 Test A
Sertlik	> 95 (Shore A)	DIN EN 1928 Test A
Beton yüzeylere yapışma	> 1,50 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 903
Ön Sertleşme (Tack Free) @23°C 4 saat	4 saat	
Üst Kat için Bekleme Süresi en Az @23°C	2 saat	
Üst Kat için bekleme süresi en Fazla @23°C	24 saat	
Tam Kürlenme Süresi	1 – 3 gün	
Uygulama Sıcaklığı	+8°C - +30°C	
El Kuruması	2-4 saat	

## Teknomer 650

Saf Polyurea Esaslı, İki Bileşenli, Solventsiz, Esnek, Aromatik, Su Yalıtım ve Kaplama Malzemesi



### Ürün Tanımı

Saf Polyurea esaslı, iki komponentli, solventsiz, çatılar köprüleme özelliğine sahip, hızlı kürlenen, kimyasal yapısı nedeniyle çok hızlı kürlendiğinden her türlü hava koşullarında uygulanabilen, su yalıtım membranıdır.

### Kullanım Alanları

- Teras, çatı, balkon ve dere oluklarında,
- Çiçeklik yalıtımında,
- Temel ve perde su yalıtımında,
- Betonarme ve sac levha üstünde,
- Hangarlar, yüzme ve süs havuzları, otopark yalıtımı, yeraltı su tankları ve buna benzer bir çok su yalıtımı ve kaplama yapılması istenen yerlerde güvenle kullanılabilir.
- UV dayanım istenen yerlerde Teknobond 650 P ile kullanılabilir.





### Özellikleri ve Avantajları

- Yüksek çat�ak köprüsü oluşturma özelliğine sahiptir.
- Düşük sıcaklıklarda bile yüksek elastikyetini korur.
- Makine ile uygulanıp, hızlı kürlendiğinden dakikalar içerisinde trafiğe açılabilir
- Mükemmel yapışma gücü, kimyasal dayanım ve mekanik dayanımına sahiptir,
- Tek parça uygulandığından ve yüksek esneklik kabilyetinden dolayı eksiz bir uygulamaya olanak sağlayıp, derzsiz bir kaplama yapılmasına olanak sağlar.
- Zor yüzeylerde bile mükemmel aderans sağlar.
- Gölßenmiş su geçişine karşı yüksek direnç gösterir.
- Tuzlar, bazlar, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş sülfatlara dayanımlıdır.
- Solventsizdir.

### Uygulama Ekipmanları

Yüksek basınçlı hava kompresörü  
İki transfer pompası (Çift transfer pompası)  
Jeneratör (güç: 45 kw)

### Uygulama Talimatları

**Yüzey Kalitesi:** Yüzeyler temiz, düzgün, sağlam, her türlü toz, yağ, kir, pas, kalıp yağı, deterjan gibi benzeri yapışmayı engelleyici maddelerden ve atıklardan arındırılmalıdır. Betonda ayrışma (segregasyon) var ise bozuk ve gevşek parçalar atılmalı, zayıf parçalar çıkartılmalıdır. Uygulama yapılacak zemin veya duvarda çat�ak, oyuk var ise uygun TEKNOREP 300 tamir harçları ile tamir edilmelidir. TEKNOMER 650

uygulamasına en az 7 gün sonra geçilmelidir.

**Yüzey Hazırlığı:** TEKNOMER 650 uygulamadan önce yapıya ait dilatasyon var ise öncelikle dilatasyonun TEKNOMER DİLATASYON BANTLARI ve TEKNOMER 400 D kullanılarak yalıtılması gereklidir. Daha sonra dilatasyonların yalıtımı işi daha zor ve masraflıdır. Tüm gider etrafı ve oluklar, sızgeçler dilatasyon bantları kullanılarak yalıtılmalıdır. Yalıtım yapılacak yüzeyin kuru olması gereklidir. Su birikintisi, göllenme var ise uzaklaştırılmalıdır.

Beton yüzeye astar olarak iki bileşenli, epoksi esaslı TEKNOBOND 300 fırça veya rulo ile 200 – 400 gram/m<sup>2</sup> olacak şekilde sürülmelidir.

Nemli yüzeyler de TEKNOBOND 300 NB Astar kullanılmalıdır.

Metal yüzeylerde ise kullanılacak astar TEKNOBOND 110 olmalıdır. Astar sarfiyatı betonun kalitesine, emiciliğine göre değişkenlik gösterir.

Astarın tamamen kürünü almadan önce mutlaka sertleştiğinden emin olunmalıdır. Üzerine yapılacak su yalıtımı için en az 4 saat, en fazla 48 saat beklenmelidir. Uygulama: Teknomer 650, uygun ekipmanlar ile önceden astarlanmış olan yüzeylere spreyleme şeklinde uygulanabilir. Ürünün UV dayanımı olmadığı için uygulamadan sonra mutlaka Teknobond 650 P, ısı yalıtım levhaları, koruma levhaları, jeotekstil keçe vb. ile üzeri kaplanmalıdır.

**Ekipmanların Temizliği:** Uygulamadan hemen sonra, henüz sertleşmeden, ekipmanlar TEKNO TİNER P ile temizlenmelidir. Ürün sertleşikten sonra mekanik yöntemler ile temizlenmelidir.

### Uygulama Notları / Sınırlamalar

- Yabancı malzemeler ilave edilmemelidir.
- Yağmur altında uygulanmamalıdır.
- Ürün su ile seyreltilmemelidir.
- Yeni uygulanmış malzeme sertleşmesini tamamlayıncaya kadar yağmur vb. hava koşullarına karşı korunmalıdır.



### Teknik Özellikler

<b>Genel Bilgiler</b>		
Kimyasal Yapı	Saf Polyurea	
Karışımın Rengi	Gri	
Ambalaj	420 kg set ( 200 kg A + 220 kg B)	
Yoğunluk (kg/lt)	A Bileşen : 1,15 gr/cm <sup>3</sup> B Bileşen : 0,98 gr/cm <sup>3</sup>	
Raf Ömrü	Açılmamış ambalajında kuru ortamda 12 ay	
<b>Uygulama Bilgileri</b>		
Tüketim	1,00- 1,10 kg/m <sup>2</sup> (1 mm Film Kalınlığı İçin)	
Viskozite	A Bileşen : 800 ± 200 mPas B Bileşen : 1000 ± 200 mPas	
Katı Madde	% 100	
<b>Performans Bilgileri</b>		
Betona Yapışma Mukavemeti	> 2 N/mm <sup>2</sup>	TS EN 4624
Metale Yapışma Mukavemeti	>1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Çekme Dayanımı	> 10 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Kopma Uzaması	> %500	DIN 53504
Nem Toleransı	%5	
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	-5°C/+40°C	
Servis Sıcaklığı	-40°C/+120°C	

Teknik bilgiler, +20°C hava sıcaklığında ve %50 rölatif hava nemi oranına göre elde edilen bitmiş ürünlerin, 28 gün sonraki performansı için geçerli olan ve Tekno Yapı Kimyasalları Laboratuar çalışmasında elde edilen yaklaşık değerlerdir

## Teknomer 655

### Hibrit Polyurea Kaplama



#### Ürün Tanımı

Hibrit Polyurea esaslı, iki komponentli, solventsiz, çat�ak köprüleme özelliğine sahip, hızlı kürlenen, kimyasal yapısı nedeniyle çok hızlı kürlendiğinden her türlü hava koşullarında uygulanabilen, su yalıtım membranıdır.

#### Kullanım Alanları

- Teras, çatı, balkon ve dere oluklarında,
- Çiçeklik yalitimında,
- Temel ve perde su yalitimında,
- Betonarme ve sac levha üstünde,
- Hangarlar, yüzme ve süs havuzları, otopark yalitimi, yeraltı su tankları ve buna benzer bir çok su yalitimi ve kaplama yapılması istenen yerlerde güvenle kullanılabilir.
- UV dayanım istenen yerlerde Teknobond 650 P ile kullanılabilir.

#### Özellikleri ve Avantajları

- Yüksek çat�ak köprüsü oluşturma özelliğine sahiptir.
- Düşük sıcaklıklarda bile yüksek elastikyetini korur.
- Makine ile uygulanıp, hızlı kürlendiğinden dakikalar içerisinde trafiğe açılabilir
- Mükemmel yapışma gücü, kimyasal dayanım ve

mekanik dayanımına sahiptir, Tek parça uygulandığından ve yüksek esneklik kabileyetinden dolayı eksiz bir uygulamaya olanak sağlayıp, derzsiz bir kaplama yapılmasına olanak sağlar.

- Zor yüzeylerde bile mükemmel aderans sağlar.
- Göllenmiş su geçişine karşı yüksek direnç gösterir.
- Tuzlar, bazlar, seyreltilmiş asitlere ve seyreltilmiş sülfatlara dayanımlıdır.
- Solventsizdir.

#### Uygulama Talimatları

**Yüzey Kalitesi:** Yüzeyler temiz, düzgün, sağlam, her türlü toz, yağı, kir, pas, kalıp yağı, deterjan gibi benzeri yapışmayı engelleyici maddelerden ve atıklardan arındırılmalıdır. Betonda ayrışma (segregasyon) var ise bozuk ve gevşek parçalar atılmalı, zayıf parçalar çıkartılmalıdır. Uygulama yapılacak zemin veya duvarda çat�ak, oyuk var ise uygun TEKNOREP 300 tamir harçları ile tamir edilmelidir. TEKNOMER 655 uygulamasına en az 7 gün sonra geçilmelidir.

**Yüzey Hazırlığı:** TEKNOMER 655 uygulamadan önce yapıya ait dilatasyon var ise öncelikle dilatasyonun TEKNOMER DİLATASYON BANTLARI ve TEKNOMER 400 D kullanılarak yalıtılması gereklidir. Daha sonra dilatasyonların yalıtımı işi daha zor ve masraflıdır. Tüm gider etrafı ve oluklar, sızgeçler dilatasyon bantları kullanılarak yalıtılmalıdır. Yalıtım yapılacak yüzeyin kuru olması gereklidir. Su birikintisi, göllenme var ise uzaklaştırılmalıdır.

Beton yüzeye astar olarak iki bileşenli, epoksi esaslı TEKNOBOND 300 fırça veya rulo ile 200 – 400 gr/m<sup>2</sup> olacak şekilde sürülmelidir.

Nemli yüzeyler de TEKNOBOND 300 NB Astar kullanılmalıdır.

Metal yüzeylerde ise kullanılacak astar TEKNOBOND 110 olmalıdır.

Astar sarfiyatı betonun kalitesine, emiciliğine göre değişkenlik gösterir. Astarın tamamen kürünen almadan önce mutlaka sertleştiğinden emin olunmalıdır. Üzerine yapılacak su yalitımı için en az 4 saat, en fazla 48 saat beklenmelidir.

**Uygulama:** Teknomer 655, uygun ekipmanlar ile önceden astarlanmış olan yüzeylere spreyleme şeklinde uygulanabilir. Ürünün UV dayanımı olmadığı için uygulamadan sonra mutlaka Teknobond 650 P, ısı yalıtım levhaları, koruma levhaları, jeotekstil keçe vb. ile üzeri kaplanmalıdır.

**Ekipmanların Temizliği:** Uygulamadan hemen sonra, henüz sertleşmeden, ekipmanlar TEKNO TİNER ile temizlenmelidir. Ürün sertleştiğten sonra mekanik yöntemler ile temizlenmelidir.

**Uygulama Notları / Sınırlamalar**

- Yabancı malzemeler ilave edilmemelidir.
- Yağmur altında uygulanmamalıdır.
- Ürün su ile seyrtilmemelidir.

- Yeni uygulanmış malzeme sertleşmesini tamamlayıncaya kadar yağmur vb. hava koşullarına karşı korunmalıdır.

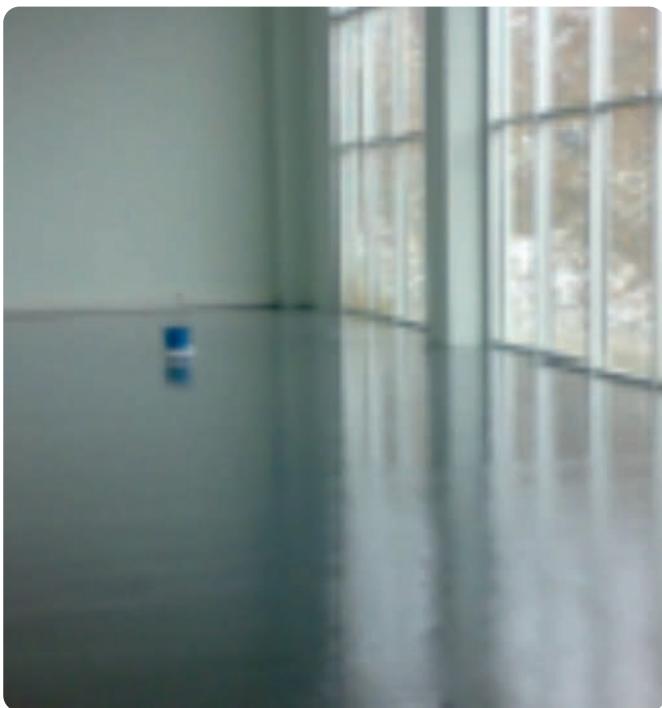
**Teknik Özellikler**

<b>Genel Bilgiler</b>		
Kimyasal Yapı	Hibrit Polyurea	
Karışımın Rengi	Kırmızı	
Ambalaj	420 kg set ( 200 kg A + 220 kg B)	
Yoğunluk (kg/lt)	A Bileşen : 1,15 gr/cm <sup>3</sup> B Bileşen : 0,98 gr/cm <sup>3</sup>	
Raf Ömrü	Açılmamış ambalajında kuru ortamda 12 ay	
<b>Uygulama Bilgileri</b>		
Tüketim	1,00- 1,10 kg/m <sup>2</sup> (1 mm Film Kalınlığı İçin)	
Viskozite	A Bileşen : 800 ± 200 mPas B Bileşen : 1000 ± 200 mPas	
Katı Madde	% 100	
<b>Performans Bilgileri</b>		
Betona Yapışma Mukavemeti	> 2 N/mm <sup>2</sup>	TS EN 4624
Metale Yapışma Mukavemeti	>1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Çekme Dayanımı	> 7 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Kopma Uzaması	> %400	DIN 53504
Nem Toleransı	%5	
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	-5°C/+40°C	
Servis Sıcaklığı	-40°C/+120°C	

Teknik bilgiler, +20°C hava sıcaklığında ve %50 rölatif hava nemi oranına göre elde edilen bitmiş ürünlerin, 28 gün sonraki performansı için geçerli olan ve Tekno Yapı Kimyasalları Laboratuvar çalışmasında elde edilen yaklaşık değerlerdir

## Teknobond 650 P

Poliüretan Akrilik Esaslı, UV Dayanımlı Boya



CE EN 1504-2

### Ürün Tanımı

Poliüretan Esaslı, çift bileşenli, UV dayanımı yüksek, kullanımına hazır koruyucu son kat boyadır.

### Kullanım Alanları

- Her türlü metal yüzeylerde, koruyucu olarak,
- Epoksi zemin kaplamalarda, son kat olarak,
- Özellikle dış mekanlarda UV dayanım istenen yerlerde kullanılır.

### Özellikleri ve Avantajları

- Epoksi ve Poliüretan yüzeylere, beton, asfalt, saç, çelik gibi her yüzeye mükemmel yapışma sağlar.
- Uygulaması çok kolaydır. (Fırça, rulo yada püskürtülerek uygulanabilir)
- UV dayanımı ve termal dayanımı yüksektir.
- Aşınma, darbe ve kimyasal dayanımı vardır.
- Yatay ve düşey yüzeylerde güvenle uygulanabilir.

### Uygulama Talimatları

**Yüzey Kalitesi:** Uygulama yüzeyi her türlü toz, kir, zayıf ve oynak parçacıklardan, çimento şerbeti kalıntılarından, yağ ve gresten arındırılmış ve kuru olmalıdır. Beton alt yüzey temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm<sup>2</sup>), çekme dayanımı (pull-off) en az 1.5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır.

**Yüzey Hazırlığı:** Uygulama yüzeyi, en fazla yapışma dayanımını sağlamak amacıyla uygun yöntemler kullanılarak temizlenmiş olmalı.

**Karıştırma:** B bileşeni A bileşenine eklendikten sonra düşük hızlı, elektrikli bir karıştırıcı (en fazla 400 dev/dk) ile homojen bir renk elde edene kadar 2-3 dakika karıştırınız.

### Uygulama Notları / Sınırlamalar

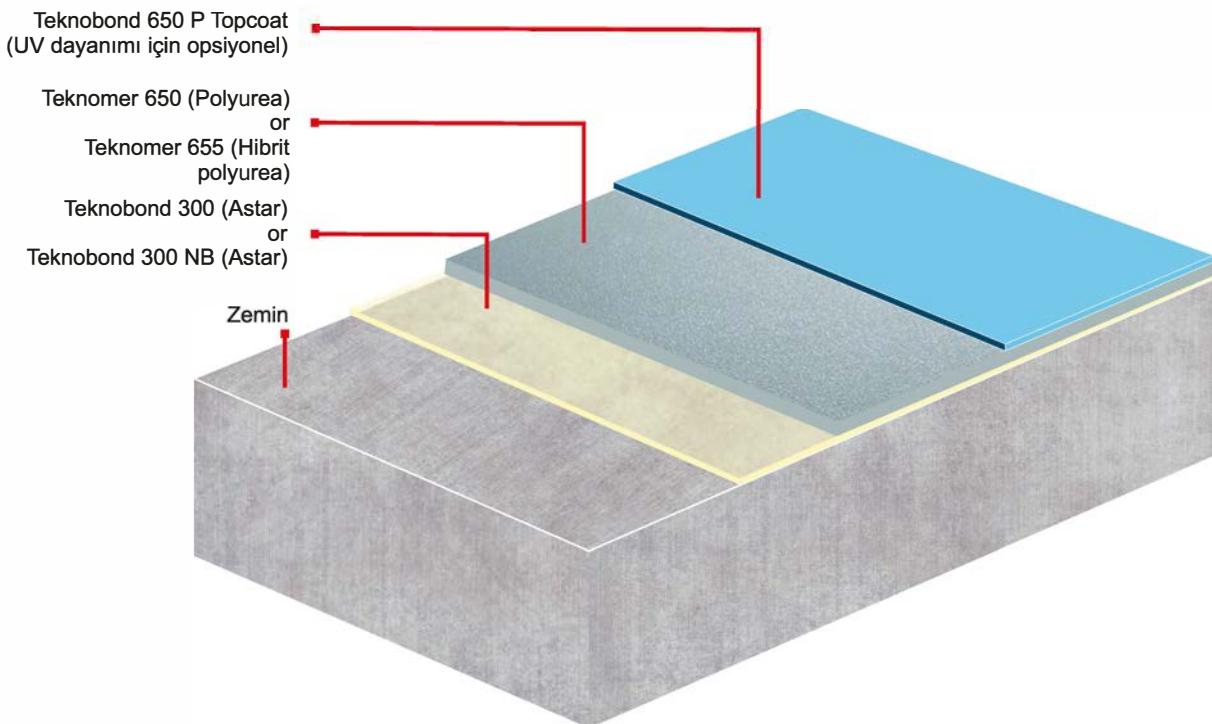
- TEKNOBOND 650 P; sürekli, gözeneksiz bir katın yüzeyi kapladığına emin olunuz. Gerekirse iki kat TEKNOBOND 300 astar uygulaması yapınız. TEKNOBOND 650 P rulo veya püskürme şekline uygulanabilir.
- Malzemenin sertleşmesini tamamlaması için, izin verilen minimum sıcaklığın altında kullanmayın. Düşük sıcaklıklar sertleşmeyi yavaşlatacak, yüksek sıcaklıklar ise sertleşmeyi hızlandıracaktır. Pota ömrü de sıcaklıklara bağlı olarak değişecektir.
- Ürün ciltte tahrış yapabilir. Koruyucu eldiven veya gözlük kullanılmalıdır. İşe başlamadan önce ellere koruyucu krem sürülebilir. Harçın gözle teması halinde gözler derhal ılık su ile yıkanmalı ve doktora başvurmalıdır.
- 0°C'nin altında uzun süre kalırsa üründe kristalleşme gözlemlenebilir. Ürün tekrar oda sıcaklığına getirilerek kristalleri çözülürse herhangi bir problem olmadan kullanılabilir.
- Eller ılık su ve sabun ile yıkanmalıdır. Cilde temasta tahrış olabilir. Dikkat edilmelidir. Göz ile temastan kaçınılmalıdır. Aksi takdirde doktora başvurulmalıdır.
- Kullanılan tüm ekipmanlar, uygulamadan hemen sonra, henüz sertleşmeden; TEKNO TİNERİ ile temizlenmelidir. Sertleşen ürün sadece mekanik olarak temizlenebilir.

**Teknik Bilgi**

<b>Genel Bilgiler</b>	
Kimyasal Yapı	Solventli Poliüretan Akrilik
Renk	Talep Edilen RL Renkleri
Yoğunluk	1,38±0,02 ( g / ml ) (EN ISO 2811-1)
Raf Ömrü	Açılmamış orijinal ambalajında 12 Ay
Ambalaj	20 kg'lık set
<b>Uygulama Bilgileri</b>	
Kuruma Süresi	Yaya Trafiğine Açılmış 3 gün, Tam Kürlenme 7 gün
Sarfiyat	0,150 – 250 kg/m <sup>2</sup>
Kap Ömrü	~45 dakika (20°C)
Uygulanacak Yüzey Sıcaklığı	+5°C/+30°C
İnceltici	TEKNOBOND 650 P Poliüretan Boya Tineri

Teknik bilgiler, +20°C hava sıcaklığında ve %50 rölatif hava nemi oranına göre elde edilen bitmiş ürünlerin, 27 gün sonraki performansı için geçerli olan ve Tekno Yapı Kimyasalları Laboratuvar çalışmasında elde edilen yaklaşık değerlerdir.

## Polyurea Kaplama Sistemi



Notified Body pursuant to the Construction Products Regulation  
Permission № CPR-26-NB2765/03.05.2018 of  
Ministry of Regional Development and Public Works

## Certificate of Conformity of the Factory Production Control

No 2765-CPR-0087

In compliance with Regulation (EU) № 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

### Products and systems for the protection and repair of concrete structures

#### Surface protection systems for concrete

(for list of products see Annex I to 2765-CPR-0087 that is an inseparable part of this certificate)  
Intended uses – concrete protection and repair products in buildings and civil engineering works,  
Principle 5: Physical Resistance/Surface Improvement, Method 5.2: Impregnation,  
Principle 2: Moisture Control, method 2.1: hydrophobic impregnation,  
Principle 1: Protection against ingress, Method 1.1 Hydrophobic Impregnation,  
Principle 1: Protection against ingress, Method 1.3. Coating, Principle 1: Protection against Ingress 1.2  
Impregnation, Principle 2: Moisture Control, Method 2.2: Coating;  
essential characteristics and their performances are according to Annex ZA.1 of the applicable  
standard and declared by the manufacturer

placed on the market under the name of

**TEKNO YAPI KİMYASALLARI SAN. ve TİC. A.Ş**  
Deri O.S.B. Arıtma Cad. Gergef Sok. No:6 TUZLA, İSTANBUL

and produced in the manufacturing plant

**Deri O.S.B. Arıtma Cad. Gergef Sok. No:6 TUZLA, İSTANBUL**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

**EN 1504-2:2004**

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements**

This certificate was first issued on 21.01.2019 and will remain valid until 21.01.2022 or neither the harmonised standard, the construction product, the assessment and verification of constancy of performance methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

21.01.2021

Manager of SZUTEST Ltd

Asen Hristov

The validity of certificate can be traced on <http://public.szutest.com.tr/Certificate/Index>

The certificate will be reissued each year after annual surveillance audit



Notified Body pursuant to the Construction Products Regulation  
Permission № CPR-26-NB2765/03.05.2018 of  
Ministry of Regional Development and Public Works

## Certificate of Conformity of the Factory Production Control

Nº 2765-CPR-0087

### Annex I – List of surface protection products

Trade names of the products					
Teknobond 100	Teknobond 600 TIX	Teknobond 950	Teknosef	Teknoser Dekor	Teknolatex 100
Teknobond 110	Teknobond 600	Teknobond 960	Teknosef 500	Teknoser 300 SC	Teknolatex 200
Teknobond 300	Teknobond 650	Teknobond 970	Teknoser 100	Teknobond 350	Teknocila 430
Teknobond 500	Teknobond 650 P	Teknobond 980	Teknoser 300	Teknobonda 970 L	Teknocila 350
Teknobond 500 P	Teknobond 660	Teknobond AD	Teknoser Baskı	Teknobond 960 W	Teknomer 200 EX W
Teknobond 910	Teknolatex 300	Teknocila 500	Teknomer 200	Teknomer 600 2 K	Teknomer 200 W
Teknocila 300	Teknolatex 400	Teknolatex 500	Teknomer 200 EX	Teknomer 700 1 K	Teknomer 400
Teknocila 400	Teknolatex 450	Teknolatex 550	Teknomer 300 EX	Teknosil W	Teknomer 600 1 K
Teknokür 100	Teknolatex 600	Teknomer 100 2K EX	Teknomer 300	Teknosil	Teknomer 600 2K Bitüm
Teknokür 200	Teknocila 410	Teknomer 100 2K	Teknomer 400 2K	Teknomer 660 1K S	Teknomer 600 2K EX
Teknokür 400	Teknocila 420	Teknomer 100	Teknomer 400 Astar	Teknomer 660 1K W	Teknomer 400 W
Teknocila 350	Teknolatex 500	Teknolatex 550	Teknobond 955	Teknobond 955 W	Teknomer 600 1K UV
Teknomer 655	Teknomer 650	Teknoser Lityum	Teknobond 260	Teknobond 270	Teknobond 300 NB
Teknofast	Teknosteel 100	Teknosteel 200	Teknocila 410	Teknocila 420	Teknocila 500
Teknoflex 100	Teknomer 620	Teknomer 710	Teknolatex 600	Teknocila 600	Teknocila 550
Teknomer 200 EX Pro	Teknomer 410	Teknomer 300 Pro	-	-	-

Placed on the market under the name of: TEKNO YAPI KİMYASALLARI SAN. ve TİC. A.Ş  
Produced in the manufacturing plant: Deri O.S.B. Aritma Cad. Gergef Sok. No:6 TUZLA, İSTANBUL

21.01.2021

The validity of certificate can be traced on <http://public.szutest.com.tr/Certificate/Index>

The certificate will be reissued each year after annual surveillance audit      Page 1 of 1



# Sertifika

## TEKNO YAPI KİMYASALLARI SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

DERİ OSB. ARITMA CAD. GERGEF SK. NO: 6 Ç5-3 TUZLA – İSTANBUL / TÜRKİYE  
FABRİKA 1: ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 2. CAD. 9. SOK. NO: 1  
MERKEZ – AFYONKARAHİSAR / TÜRKİYE

FABRİKA 2: KAYSERİ OSB MAH. 15. CAD. NO: 27 MELİKGАЗİ – KAYSERİ / TÜRKİYE  
FABRİKA 3: ELAZIĞ OSB 47. SOK. 5.KISIM NO: 10 MERKEZ - ELAZIĞ / TÜRKİYE

Goldcert, yukarıda bilgileri bulunan kuruluşun

**ISO 9001:2015**

KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ

standardına uygunluğunun

ÇİMENTO, EPOKSİ, POLİÜRETAN ALÇI ESASLI YAPI KİMYASALLARI (BETON HARÇLARI, SIVA, YAPıŞTIRICI VE KATKILARI İLE ISI-SU İZOLASYON MALZEMELERİ) KOMPOZİT-GÜÇLENDİRME MALZEMELERİ (KARBON, ARAMİD, CAM ELYAF), AGREGA TASARIMI, ÜRETİMİ VE SATIŞI

kapsamında değerlendirildiğini, kuruluşun ilgili standardın gereklerine uygun bir yönetim sistemi kurduğunu ve uygulamakta olduğunu teyit eder.

Sertifika Numarası	:	GC-21-2677
Belgelendirme Tarihi	:	08/07/2021
Sertifika Yayın Tarihi	:	08/07/2021 Rev:0
Geçerlilik Tarihi	:	07/07/2024



TÜRKAK BDS NO  
YS-29A5-561A

Bu sertifika, Goldcert belgelendirme kurallarına uyulduğu sürece geçerlidir. Sertifika Doğrulama İşlemi; mobil cihazlar aracılığıyla belge üzerindeki karekod okutularak veya "TÜRKAK BDS No" ile <https://bds.turkak.org.tr> belge doğrularna sisteminde yapılabilir.

Genel Müdür